

AERBETON

Entraîneur D'Air pour Béton

DESCRIPTION

AERBETON est une solution de substances complexes anion actives contenant un spécial activateur qui agit sur l'hydratation du ciment.

AERBETON est conçu pour introduire de microscopiques bulles d'air dans le béton et sa composition spéciale permet de contrôler et limiter la quantité maximale d'air englobé.

CARACTERISTIQUES

Au cours du mélange, AERBETON produit une certaine quantité de micro bulles d'air distribuées uniformément dans le béton. La présence de ces micro bulles d'air, stabilisé par AERBETON, engendre une augmentation d'ouvrabilité du béton, permettant de réduire la quantité d'eau de mélange. La mise en œuvre devient plus aisée grâce à l'accrue fluidité de la pâte, tandis que le suintement et la ségrégation sont sensiblement réduits.

DOMAINES D'EMPLOI

AERBETON peut être utilisé dans le béton préparé à distance ou pompé, en constructions de routes et d'aéroports, en ponts, canaux, en constructions hydroélectriques, dans le béton préparé avec agrégats légers et en général en toutes les œuvres où l'on demande l'addition de micro bulles d'air, c'est à dire en tous les bétons qui doivent résister aux cycles gel et dégel, pour en augmenter la durabilité et la résistance chimique à la corrosion des eaux agressives : sulfatées, salines, alcalines, etc.

Pour mieux garantir la durabilité et la résistance chimique du béton, on conseille d'unir l'action de AERBETON à celle d'autres produits DRACO tels que le super fluidifiant FLUIBETON.

L'action plastifiante de AERBETON est très utile quand on emploie des agrégats concassés ou des sables pauvres en agrégats fins et dans tous les bétons dont la pâte est maigre et rocailleuse.

AVANTAGES

- Augmentation de la cohésion du mélange.
- Réduction du rapport E/C .
- Facilitation du pompage.
- Diminution des quantités de sable ou des composants fins.
- Réduction de ségrégation, de retrait plastique, de suintement de l'eau.
- Légère amélioration des résistances mécaniques du béton en tout type de séchage jusqu'à un contenu en air de 5% max.

- Prolongement de la durabilité, car il offre plus de résistance aux cycles de gel et dégel, aux eaux agressives et saumâtres, aux sels décongelant, etc.
- Production de pâtes avec rendements volumétriques profitables.

COMPATIBILITE

AERBETON est compatible avec tout type et toute catégorie de ciment et avec tous les additifs de *Draco Italiana S.p.A* .

La combinaison avec d'autres additifs pour béton de Draco permet de réduire davantage le rapport E/C.

Chaque additif doit être ajouté séparément dans le mélange

DOSAGE

Le dosage de AERBETON est compris entre 0,05 et 0,15% du poids du ciment, c'est à dire de 50 g à 150 g pour 100 Kg de ciment. En ces dosages AERBETON englobe dans le béton un pourcentage de micro bulles d'air qui vari de 2 à 6%.

Ces variations dépendent du type et de la qualité d'agrégats fins, de la classe et du type de ciment, du rapport E/C et de l'éventuel emploi de surfins (cendres volantes, pouzzolanes, etc.) ainsi que de la température . Pour obtenir un pourcentage constant et préétabli de micro bulles, uniformément dispersées dans la masse de béton, il faut d'abord conduire des essais de mélange et contrôler l'air englobé avec des instruments convenables.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

Fûts de 20 Kg.

Fûts de 200 Kg.

Le produit dans son emballage original se conserve plus d'un an.

CAHIER DES CHARGES

Le béton utilisé pur les œuvres indiquées dans ce cahier des charges doit être additionné avec AERBETON de *Draco Italiana S.p.A* ., additif introducteur de micro bulles d'air, pour rendre les bétons résistants aux cycles de gel et dégel, aux eaux agressives, saumâtres et aux sels dégelants AERBETON est conforme aux normes en vigueur UNI 7103/72 et ASTM C260-69.

L'additif doit être utilisé suivant les règles du producteur, *Draco Italiana S.p.A*, qui fournira sur demande l'assistance technique de son personnel qualifié.