



# KIVABLACK



## GENERALITES D'EMPLOI

### Dénomination

KIVABLACK

### Description

Revêtement bi-composant époxy-bitumineux à base de résines époxy-polyuréthaniques, goudrons de charbon fossile, fillers, exempt de solvants. Il est un produit qui grâce à sa formulation particulière, possède une élasticité élevée et une bonne résistance à la déchirure.

### Classification UNI 8681

Peinture à épaisseur, bi-composant, à durcissement chimique réactif époxydique (C.5.D.1.DE)

### Destination

Intérieur/Extérieur

### Aptitude supports

le KIVABLACK est employé en revêtement à film épais pour l'imperméabilisation et la protection de dépurateurs, tuyaux et collecteurs eaux sales, bâches pour eau industrielle, structures en fer, etc.

## IDENTIFICATION

### Présentation/Composition

Etat physique: fluide à moyenne viscosité

Type de résine: époxydique (UNI 8681:DE)

### Caractéristiques Dimensionnelles et de Prestation

Poids spécifique (A+B):  $1,35 \pm 0,05$  kg/l

Résidu sec (A+B): 100%

Viscosité à 23 °C (A+B): 3500 - 4000 cps

Adhérence au béton:  $> 1,5$  MPa

### Séchage ou durcissement à 23 °C

Hors poussière: 12 h

Sec au toucher: 24 h

Intervalle entre les couches: 24 h

Durcissement total: 7 jours

### Gamme couleurs

Noir

## APPLICATION

### Conditions du milieu

Température d'application: de +10°C à +40 °C

### Outils

Type: pinceau, rouleau, spatule dentée

### Rapport de catalyse

A : B = 13 : 87 en poids

### Durée de vie en pot après mélange

60 min environ à 20 °C

### Préparation du support

Le support doit être sec, fortement propre et sans parties friables ou en phase de décollement

### Modalités d'application

Mélanger à l'avance les deux composants pour enlever les sédimentations éventuelles, ensuite verser le composant A dans le composant B et mélanger soigneusement par un mélangeur à basse vitesse jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Pour aider l'adhérence, on conseille d'appliquer la première couche de KIVABLACK par pinceau ou rouleau, dilué avec 20% maxi de Kivasol Epoxy (KIVATEC) en raison de 300 g/m<sup>2</sup> environ. Pour fonds particulièrement poreux ou abîmés, on conseille Kivasolid X (KIVATEC).

Une fois que la première couche serait durcie, mais dans et ne dépassant pas les 24 heures, appliquer une ou plus couches de KIVABLACK jusqu'à l'obtention de l'épaisseur prévue.

### Rendement

300-400 g/m<sup>2</sup> selon la rugosité du support pour une épaisseur du film de 200-270 µ par couche



# KIVABLACK



## STOCKAGE

### Conditionnement

Composant A: 0,65 kg - 2,60 kg

Composant B: 4,35 kg - 17,40 kg

### Conservation

Le produit dans ses conditionnements originaux, mis en lieux secs et couverts est garanti pour six mois. On conseille de ne pas garder le produit à températures inférieures à + 5°C.

## INDICATIONS DE SECURITE

### Classification en relation au danger

Il demande un marquage de danger suivant les lois italiennes et européennes:

DL du 3 février 1997 n° 52 modifié par DL du 25 février 1998 n°90

DMS du 4 avril 1997, DMS du 28 avril 1997

DL du 16 juillet 1998 n° 285, Directive 1999/45/CE du 31 mai 1999, DMS du 7 juillet 1999, DMS du 10 avril 2000

DMS du 26 janvier 2001, DMS du 11 avril 2001.

Directive 2001/58/CE, Directive 2001/59/CE, Directive 2001/60/CE, et modifications successives

### Avertissements pour l'utilisateur

Voir la fiche de sécurité.

### Identification de la typologie des déchets

En conformité à la décision CEE 2000/532/CE modifiée par:

2001/118/CE, 2001/119/CE, 2001/573/CE, et modifications successives.

Conteneurs en métal.

Classifié sous le code 150104.

En voie hypothétique, il est évalué comme déchet urbain selon la réglementation de chaque wilaya.

Si le conteneur contient des résidus de produit, il peut être classifié sous le code 150110.

Si le résidu du produit est remarquable par rapport au poids du conteneur, il peut être classifié sous le code 080111.

### Mise à décharge suivant les dispositions locales

**N.B.** Le présent bulletin technique a été rédigé suivant nos meilleures connaissances techniques et scientifiques. Il ne nous engage pas et ne nous donne aucune responsabilité en considération du manque de contrôle de notre part des conditions d'emploi. On conseille de vérifier toujours la correspondance du produit aux exigences spécifiques.

KER est une division KIVATEC srl

Via Cefalù, 24/6 – 20151 Milano – Italy - Tél. 02 3086916 Fax 02 3084975

Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italy – Tél. 0541 815811 Fax 0541 933112

[www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) [kivatec@gruppoivas.com](mailto:kivatec@gruppoivas.com)

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=